Programme de Formation

Améliorer la performance de production par la MSP

Organisation

Durée : 14 heures

Mode d'organisation : Présentiel

Contenu pédagogique

Public visé

- Régleur/se sur machine de production
- Technicien Qualité Production
- Agent processus
- Responsable d'industrialisation de nouveau produit
- Contrôleur/se en production
- Analyste Qualité
- Chargé(e) d'amélioration continue / excellence opérationnelle
- Maitre d'apprentissage en industrie

Objectifs pédagogiques

- Mettre en place la Maîtrise Statistique des Procédés.
- Améliorer le pilotage en temps réel de la qualité d'une production.
- Collecter des données qualité dans une situation de production.
- Construire et interpréter des cartes de contrôle.
- Prendre des décisions à partir des résultats observés.
- Relier le pilotage statistique à la performance de production.
- Développer une approche de la qualité en amont plutôt qu'un contrôle uniquement réalisé en aval.

Description

La formation Améliorer la performance de production par la MSP permet de mettre en place la Maîtrise Statistique des Procédés, ou MSP/SPC, afin d'améliorer le pilotage en temps réel de la qualité d'une production.

À partir de mises en situation réelles, les participants collectent des données qualité, construisent et interprètent des cartes de contrôle, puis prennent des décisions adaptées. La formation établit également le lien entre le pilotage statistique et la performance de production.

Contenu

Fondamentaux de la MSP

- Principes fondamentaux de la Maîtrise Statistique des Procédés.
- Rôle de la MSP dans le pilotage de la qualité en production.

Mesure de la performance

- Bon du premier coup.
- Capabilité.
- Taux de rendement synthétique, ou TRS.

Déploiement de la MSP en mode projet

- Mise en œuvre de la MSP selon la méthode DMAIC.

Cartes de contrôle

- Types de cartes de contrôle.
- Construction des cartes de contrôle.
- Règles de pilotage d'une carte de contrôle.

Approches complémentaires

- Introduction au pilotage inertiel.
- Introduction aux cartes multivariées.
- Introduction à l'auto-correction, ou APC.

Synthèse

- Conclusions sur la Maîtrise Statistique des Procédés.

Prérequis

Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation.

Modalités pédagogiques

Atelier pratique

- Utilisation de postes de contrôle et d'instruments de mesure connectés dans un environnement simulant des situations professionnelles de mesure et d'analyse de données.
- Travail sur des études de cas en temps réel (acquisition de données, établissement de cartes de contrôle, et exploitation des résultats).

Formation théorique

- Salle de formation équipée de supports médias interactifs.

Ressources pédagogiques numériques

Avant la formation en présentiel, chaque participant bénéficie d'un accès individuel à une plateforme digitale permettant :

- D'effectuer un test d'auto-évaluation des connaissances.
- D'accéder à la documentation de formation téléchargeable.

Après la formation en présentiel, cet accès permet également :

- De réaliser le test final de validation des acquis.
- De télécharger des fichiers complémentaires liés aux notions théoriques et pratiques abordées.

Conditions d'ouverture

Cette formation nécessite un minimum de 5 apprenants.