
Programme de Formation

Gestion et planification de production

Organisation

Durée : 14 heures

Mode d'organisation : Présentiel

Contenu pédagogique



Public visé

Toute personne intervenant dans des activités de planification et d'ordonnancement, de priorisation du travail au sein d'un atelier ou au sein d'un flux de production.



Objectifs pédagogiques

La performance de l'entreprise se créant et se mesurant tout au long de la chaîne logistique, la gestion de production nécessite des compétences opérationnelles, méthodologiques, et aussi sociales.

En se formant chez SMACA, le participant sera capable de développer des compétences pratiques en gestion de production, en s'exerçant sur plusieurs tâches d'ordonnancement, de calcul de charge et capacité et en étant immergé dans un environnement de production travaillant sur un « vrai » produit manufacturé.

Il sera capable de comprendre comment maintenir la qualité des données techniques du produit (statique et dynamique) tout au long du flux logistique et ainsi gérer, ordonner, communiquer les priorités du quotidien auprès des entités de production.

Il sera capable de comprendre comment utiliser efficacement son système d'informations afin de planifier sa production selon les commandes et prévisions, dans des différents horizons de planification (court, moyen et long terme).

Il sera capable de construire et piloter des indicateurs de performances du flux logistique en lien avec le type de production de son organisation.



Description

Développer ses compétences en gestion d'atelier, savoir prioriser avec sens et de façon structurée la production en appliquant les bonnes méthodes d'ordonnancement et de planification ainsi que maîtriser la charge / capacité des ateliers.

Reconnaissance de formation : Attestation SMACA (accordée sous condition d'une présence minimale de 60%).



Contenu

- L'architecture informatisée MRP2 et les différents niveaux de planification du travail
- La qualité des données techniques (statiques & dynamiques) en gestion de

production.

- De la planification des besoins à l'ordonnancement des ordres de travail
- Comprendre comment piloter par des indicateurs (poste, flux) la performance d'un flux de production
- Pratique des principales règles d'ordonnancement et de priorisation du travail
- Savoir exploiter l'indicateur de performance TRS et identifier les pistes d'améliorations
- Construire un visuel permettant de communiquer l'avancement logistique au sein de son secteur d'activité
- Gestion des aléas de production, règles de décision et bonnes pratiques logistique



Prérequis

- Maîtriser les 4 opérations mathématiques de base
- Aisance dans la pratique des outils informatiques



Modalités pédagogiques

Atelier : Mise en situation réelle au sein d'un flux logistique (fabrication d'instrument de mesure : comparateur SMACA DIAL)

École : Espace collaboratif de formation permettant de lier théorie & pratique utilisant un flux réel de production et des médias interactifs pour l'animation en groupe.

Livrables pour l'apprenant :

1 accès individuel à l'espace collaboratif (de notre partenaire 360Learning) au parcours pédagogique scindé en 3 étapes :

- Avant la formation : 1 quiz d'auto-évaluation de ses connaissances
- En lien avec la formation : 1 documentation téléchargeable, regroupant les thèmes abordés ainsi que les fichiers support utilisés en formation
- Après la formation : 1 test de validation des acquis de formation