Programme de Formation

Lecture de plan

Organisation

Durée : 14 heures

Mode d'organisation : Présentiel

Contenu pédagogique

Public visé

- Toute personne travaillant en production, contrôle ou fonctions commerciales, n'ayant jamais ou très peu pratiqué la lecture de plan (ou voulant se perfectionner) et devant établir le lien entre la pièce réelle et le plan technique.
- Toute personne en reconversion technique orientée vers l'industrie mécanique.

Objectifs pédagogiques

- S'approprier les termes techniques associés aux formes des pièces (fente, rainure, gorge, cylindre, prisme, etc.).
- Identifier les éléments technologiques réels et les retrouver représentés sur un plan technique.
- Comprendre la correspondance entre les dimensions réelles d'une pièce, leur cotation linéaire et angulaire, ainsi que les symboles de géométrie et de rugosité.
- Interpréter les cotes nominales, maximales et minimales ainsi que les intervalles de tolérance. Différencier la cote nominale de la cote moyenne ou centrale.
- Développer sa capacité à lire et exploiter un plan technique au sein d'une équipe, dans un contexte industriel.
- Être capable d'argumenter des réflexions constructives.

Description

La formation **Lecture de plan** permet d'acquérir les bases indispensables pour comprendre et interpréter correctement un plan technique dans un environnement industriel. Axée sur la pratique, elle aide les participants à établir le lien entre les pièces réelles et leur représentation sur un plan, tout en développant la compréhension du vocabulaire technique, de la cotation et des principaux éléments technologiques utilisés en mécanique.

Contenu

Vocabulaire technique

- Découverte des principaux termes techniques à l'aide de nombreuses pièces et d'ensembles mécaniques.
- Découverte des principaux métaux industriels.

Approche et identification du plan

- Lecture et repérage des différentes zones d'un plan : cadre, cartouche, format de feuille, signification et utilité.
- Approche ordonnée des informations essentielles présentes sur un plan technique.

Correspondance entre pièces et plans

- Associer de nombreuses pièces réelles avec leurs représentations sur plan.
- Approche pratique « de la pièce au plan ».

Cotation et interprétation des dimensions

- Règles de base liées à la cotation linéaire.

- Règles de base liées à la cotation angulaire.
- Compréhension des tolérances dimensionnelles.
- Approche des symboles de géométrie.

Normes et référentiels associés

- ISO 128 : dessin technique, types de traits et significations.
- ISO 1101 : symboles géométriques.
- ISO 2768 : tolérances générales.
- ISO 286 (Ajustements)
- ISO 68-1 (Filetages)
- Autres référentiels associés.

Prérequis

Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation.

Modalités pédagogiques

Atelier pratique

- Utilisation de postes de contrôle et d'instruments de mesure connectés dans un environnement simulant des situations professionnelles de mesure et d'analyse de données.

Formation théorique

- Salle de formation équipée de supports médias interactifs.

Ressources pédagogiques numériques

Avant la formation en présentiel, chaque participant bénéficie d'un accès individuel à une plateforme digitale permettant :

- D'effectuer un test d'auto-évaluation des connaissances.
- D'accéder à la documentation de formation téléchargeable.

Après la formation en présentiel, cet accès permet également :

- De réaliser le test final de validation des acquis.
- De télécharger des fichiers complémentaires liés aux notions théoriques et pratiques abordées.

Conditions d'ouverture

Cette formation nécessite un minimum de 4 apprenants.