Programme de Formation

Les bases du Six Sigma (White Belt)

Organisation

Durée : 7 heures

Mode d'organisation : Présentiel

Contenu pédagogique

Public visé

Cette formation s'adresse aux :

- Responsables de l'industrialisation de nouveaux produits.
- Analystes qualité.
- Data scientists.
- Chargées et chargés d'amélioration continue.
- Responsables excellence opérationnelle.
- Responsables de production.
- Chargées et chargés de projet de transformation Lean.
- Techniciennes et techniciens de qualification d'instruments de mesure chez les fournisseurs.

Objectifs pédagogiques

- Comprendre les principes fondamentaux du Six Sigma.
- Découvrir la méthodologie de projet DMAIC et ses cinq phases.
- Identifier les principaux outils utilisés dans une démarche Six Sigma.
- Comprendre les rôles et responsabilités des différents acteurs d'un projet.
- Maîtriser les principaux livrables attendus à chaque étape du projet.
- Comprendre l'intégration du Six Sigma dans les démarches d'amélioration continue.
- Identifier les complémentarités entre le Lean et le Six Sigma.

Description

Cette formation permet de découvrir les principes fondamentaux de la méthode Six Sigma et de comprendre son rôle dans les démarches d'amélioration continue. Les participants se familiarisent avec la méthodologie DMAIC, les outils utilisés à chaque étape d'un projet Six Sigma ainsi que les rôles, responsabilités et livrables associés à cette approche structurée de résolution de problèmes et d'amélioration des performances.

Contenu

Fondamentaux du Six Sigma

- Objectifs du Six Sigma.
- Place du Six Sigma dans l'amélioration continue.
- Conditions de réussite d'une démarche Six Sigma.

Gestion de projet DMAIC

- Présentation de la méthodologie DMAIC.
- Les cinq phases de la démarche de projet.

Outils du Six Sigma

- Principaux outils de chaque phase.
- Approche orientée client.
- Approche orientée processus.
- Approche orientée données.

Livrables de projet

- Principaux livrables associés à chaque étape de la démarche DMAIC.

Lean et Six Sigma

- Complémentarité entre les approches Lean et Six Sigma.

Étude de cas pratique

- Analyse d'un projet Six Sigma réalisé au sein de l'atelier-école.
- Étude de cas portant sur le taux de défaillance au test d'étanchéité d'un comparateur vertical.

Prérequis

Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation.

Modalités pédagogiques

Atelier pratique

- Utilisation de postes de contrôle et d'instruments de mesure connectés dans un environnement simulant des situations professionnelles de mesure et d'analyse de données.

Formation théorique

- Salle de formation équipée de supports médias interactifs.

Ressources pédagogiques numériques

Avant la formation en présentiel, chaque participant bénéficie d'un accès individuel à une plateforme digitale permettant :

- D'effectuer un test d'auto-évaluation des connaissances.
- D'accéder à la documentation de formation téléchargeable.

Après la formation en présentiel, cet accès permet également :

- De réaliser le test final de validation des acquis.
- De télécharger des fichiers complémentaires liés aux notions théoriques et pratiques abordées.

Conditions d'ouverture

Cette formation nécessite un minimum de 5 apprenants.