
Programme de Formation

Métrologie & Qualité au Laboratoire : Pratique avancée (MQL2)

Organisation

Durée : 70 heures

Mode d'organisation : Présentiel

Contenu pédagogique



Public visé

- Gestionnaire métrologique
- Gestionnaire des moyens de mesure
- Technicien/ne en métrologie
- Répondant qualité en charge de la qualification métrologique
- Coordinateur/rice de métrologie
- Contrôleur/se en métrologie
- Responsable de laboratoire d'essais et d'étalonnage
- Responsable de laboratoire de métrologie
- Responsable de la métrologie industrielle



Objectifs pédagogiques

C1 : Il est capable de mettre en place, au sein de son secteur d'activité industrielle ou de laboratoire, un système de management qualité de la mesure conforme à la norme ISO 10012, assurant une gestion efficace de standards métrologiques.

C2 : Il est capable de travailler dans un laboratoire au bénéfice d'un système de management de la qualité et accrédité selon la norme ISO 17025, et participer à des audits internes selon la norme ISO 19011 afin de vérifier la conformité du système de management et des compétences techniques concernés dans la portée d'accréditation.

C3 : Il est capable d'organiser la gestion d'un parc d'instrument et de ses prestataires / fournisseurs, et vérifier l'adéquation entre les besoins et les moyens de mesure à disposition. Il assure l'organisation et la surveillance métrologique dans un but de qualifier et d'optimiser l'utilisation de différents instruments.

C4 : Il est capable de mettre en œuvre au sein de son laboratoire une démarche de validation de méthode permettant de vérifier l'adéquation entre les besoins clients ou normatifs, et la performance quantitative de la méthode de mesure développée.

C5 : Il est capable d'organiser des protocoles expérimentaux afin d'évaluer l'exactitude de méthode de mesure (justesse et fidélité) selon le référentiel MSA. Il assure l'exploitation statistique des résultats afin d'évaluer l'aptitude (ou capacité) du système de mesure. Il argumente par écrit et par oral avec aisance ses résultats et conclusions.

C6 : Il est capable de calculer statistiquement l'incertitude d'une méthode de mesure ou d'un instrument de mesure selon la méthode GUM, et estimer un budget d'incertitude, sur la base des grandeurs d'influence.



Description

Acquérir des compétences avancées en métrologie industrielle afin de définir et organiser la gestion des moyens ou instruments dès le développement des méthodes de mesure.

Reconnaissance de formation : Attestation SMACA (accordée sous condition d'une présence minimale de

60%).

Reconnaissance de certification : Certification smCert (accordée sous condition de validation des compétences pratique et théorique).

Contenu

S'appuyant sur un savoir-faire de praticiens acquis durant 6 modules combinés au sein de la formation certifiante 'Pratique avancée de la Métrologie industrielle & de la Qualité de la mesure au Laboratoire' d'une durée de 10 jours échelonnée sur une période de formation en présentiel de 2 à 6 mois.