

---

# Programme de Formation

---

## Contrôle dimensionnel pratique en atelier

---

### Organisation

---

**Durée :** 14 heures

**Mode d'organisation :** Présentiel

---

### Contenu pédagogique

---



#### **Public visé**

- Contrôleur/se en production
- Contrôleur/se à réception fournisseur
- Contrôleur/se final (fonctionnel / esthétique)
- Opérateur/rice de production
- Régleur/se sur machine de production
- Technicien/ne de qualification d'instrument de mesure (fournisseur)



#### **Objectifs pédagogiques**

- Reconnaître les cotes à mesurer
- Utiliser correctement les moyens de contrôle standards
- Déterminer la conformité de la pièce



#### **Description**

Comprendre comment utiliser efficacement différents instruments de mesure, afin d'évaluer la conformité dimensionnelle de produits.

Reconnaissance de formation : Attestation SMACA (accordée sous condition d'une présence minimale de 60%).



#### **Contenu**

- Introduction au contrôle
- Calcul des tolérances
- Le contrôle par calibre
- La mesure directe
- La mesure par comparaison

**Norme & référentiel associés :** ISO 286, ISO 2768, ISO 965



#### **Prérequis**

Formation SMACA :

- Lecture de plan

ou formation équivalente,

ou expérience professionnelle



## **Modalités pédagogiques**

Atelier : Postes de contrôle & instruments de mesure connectés en simulation de situation professionnelle de mesure & d'analyse de données

École : Salle de formation théorique & média interactif pour l'animation

### Livrables pour l'apprenant :

1 accès individuel sur la plateforme digitale permettant à l'apprenant en amont des journées en présentiel d'accéder :

- Avant la formation : 1 quiz d'auto-évaluation de ses connaissances
- En lien avec la formation : 1 documentation téléchargeable, regroupant les thèmes abordés ainsi que les fichiers support utilisés en formation
- Après la formation : 1 test de validation des acquis de formation

Cette formation nécessite un minimum de 4 apprenants.