Programme de Formation

Pratique avancée de la Qualité : de la conception à la production (QP2)

Organisation

Durée : 98 heures

Mode d'organisation : Présentiel

Contenu pédagogique

Public visé

- Quality Data analyst
- QC Analyst
- Analyst Laboratory QMS
- Analyste qualité
- Référent qualité et méthode
- Référent qualité fournisseur
- Référent qualité production

Objectifs pédagogiques

C1 : Être capable d'établir d'animer une démarche d'assurance qualité permettant de défini un **plan de surveillance,** sur la base d'une **analyse de risque**, utilisé tout au long du cycle de développement du produit manufacturé (conception, industrialisation, production), afin d'assurer la qualité finale exigée par les clients, ainsi que l'efficience du contrôle.

C2 : Être capable d'organiser une démarche de **qualification de système de mesure**, interpréter statistiquement les données, communiquer les résultats afin d'assurer l'aptitude à pouvoir mesurer la performance du produit manufacturé.

C3 : Être capable d'organiser une **stratégie de plan d'expériences** afin d'optimiser un produit ou procédé de fabrication, puis analyser statistiquement les résultats et communiquer ses conclusions

C4 : Être capable **d'analyser statistiquement** de grandes bases de données qualité, tester des hypothèses de comparaison, modéliser la relation de causes à effet entre variables, du point de vue numérique et graphique.

C5 : Être capable d'organiser et animer des **démarches d'investigation et de résolution** de problèmes en adaptant les **outils & les méthodes** selon une approche structurée

C6 : Être capable d'agir en conformité avec le **système de management qualité** mis en place dans l'entreprise, participer ou organiser des démarches d'**amélioration continue dans un but de performance**, afin d'assurer une **stratégie qualité** efficiente au sein de son entreprise.

Description

Acquérir des compétences avancées dans la définition de la stratégie de contrôle qualité de produits manufacturés tout au long du cycle de vie du produit, en travaillant sur ces propres données (en situation réelle, au plus proche du contexte professionnel).

- Reconnaissance de la formation QP2 : Attestation SMACA (accordée sous condition d'une présence minimale de 60%).
- Reconnaissance de la certification QP2 : Certification smCert (accordée sous condition de validation des compétences **pratiques** et **théoriques**)

- Règlement d'examen QP2 : Règlement - Evaluation de 6 compétences au cours d'un examen d'une durée de 3 heures comprenant une partie théorique ainsi qu'une partie pratique (2 études de cas pratique).
- Préparation à l'examen QP2 : Journée facultative de préparation à l'examen QP2 organisée par SMACA SA (examen théorique et étude de cas pratique)

Contenu

S'appuyant sur un savoir-faire de praticiens acquis durant 8 modules combinés au sein de la formation certifiante 'Pratique avancée de la qualité : de la conception à la production' d'une durée de 14 jours échelonnée sur une période de formation en présentiel de 3 à 6 mois.