Programme de Formation

Qualité en Production : Pratique de Base (QP1)

Organisation

Durée : 63 heures

Mode d'organisation : Présentiel

Contenu pédagogique

Public visé

- Agent Qualité en exploitation des données de production
- Agent de contrôle qualité à réception
- Agent de contrôle qualité en production
- Agent de contrôle qualité en laboratoire
- Agent de contrôle final
- Agent de contrôle d'essai

Téléchargez la fiche métier 'Contrôleur/se qualité' ↗

Objectifs pédagogiques

C1 : Être capable de préparer le **contrôle qualité** dans l'industrie (prélèvement par contrôle par échantillonnage, ou par contrôle en fréquence en appliquant les principes de la MSP).

C2 : Être capable de **réaliser des opérations de contrôles et interpréter statistiquement les résultats de** son contrôle qualité, afin d'assurer la conformité du produit manufacturé.

C3 : Participer aux démarches de résolution des problèmes en connaissance des **principaux outils d'assurance qualité**.

C4 : Contribuer à **l'amélioration continue** de son poste de travail (standard de travail, instrument de mesure).

C5 : Savoir adapter la **communication à l'oral et à l'écrit** de ses résultats de contrôle aux différentes parties intéressés (fournisseur, sous-traitant, client interne, management).

C6 : Savoir **apprivoiser ses émotions** pour assurer un travail de qualité et une communication efficace, favorable au travail en équipe, dans un but commun de **satisfaire les besoins des clients**.

Description

Développer ses compétences de base dans le domaine du contrôle qualité de produits manufacturés, en travaillant sur ses propres données pour comprendre les base théoriques, par la pratique (en situation réelle, au plus proche du contexte professionnel).

- Reconnaissance de la formation QP1 : Attestation SMACA (accordée sous condition d'une présence minimale de 60%).
- Reconnaissance de la certification QP1 : Certification smCert (accordée sous condition de validation des compétences **pratiques** et **théoriques**)
- Règlement d'examen QP1 : Règlement - Evaluation de 6 compétences au cours d'un examen d'une durée de 3 heures comprenant une partie théorique ainsi qu'une partie pratique (2 études de cas

pratique).

- Préparation à l'examen QP1 : Journée facultative de préparation à l'examen QP1 organisée par SMACA SA (examen théorique et étude de cas pratique)

Contenu

S'appuyant sur un savoir-faire de praticiens acquis durant 6 modules combinés au sein de la formation certifiante 'Qualité en Production – Pratique de Base' d'une durée de 9 jours échelonnée sur une période de formation en présentiel de 3 à 4 mois.

Parcours modulaire	Formation SMACA	Formation SMACA + certification smCert ↗	Parcours complet (recommandé) ↗
Formation QP1 comprenant 6 modules soit 63 heures ou 9 jours	✔	✔	✔
Journée de préparation à l'examen QP1 Mise en situation réelle soit 7 heures ou 1 jour	-	-	✔
Examen smCert QP1 : Partie théorie = 1h30 + 2 études de cas pratiques = 2 x 45 min Téléchargez le règlement d'examen QP1 ↗	-	✔	✔
Durée totale	63 heures	66 heures	73 heures

Téléchargez notre flyer pour comparer les différentes options et choisir le parcours de formation le plus adapté à vos objectifs ↗